veritas®

Ciseau d'angle magnétique, 3/8 po 50S01.01

Le ciseau d'angle magnétique Veritas® est conçu pour équarrir les entailles de charnières faites à la toupie. Les deux aimants de terres rares intégrés au bloc-guide en aluminium anodisé permettent d'aligner ce ciseau d'angle de 3/8 po. Fait d'acier à outils A2, ce ciseau est affûté à un angle de 35° sur chaque face. Son indice de dureté est de HRC 60.

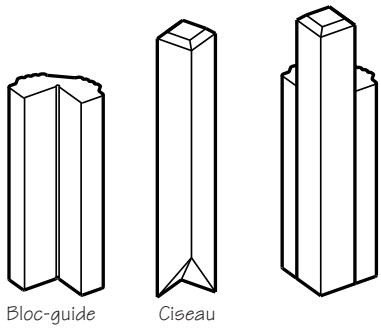

Figure 1 : Ciseau d'angle

Mode d'emploi

Bien que ce ciseau d'angle puisse être utilisé seul, on s'assurera d'une plus grande précision en l'utilisant avec le bloc-guide en aluminium anodisé de 2 po de hauteur. Les deux aimants de terres rares intégrés au bloc-guide maintiennent le ciseau parfaitement en place, les faces extérieures du bloc s'appuyant sur les côtés de l'entaille. Faites glisser le ciseau d'angle jusqu'au coin toupillé, le bloc-guide s'appuyant contre les bords intérieurs de l'entaille. Tenez le tout en place et donnez un coup de marteau sur le dessus du ciseau d'angle. Vous obtiendrez une entaille à angle droit précise. Vous pourrez ensuite évider l'entaille au ciseau de façon à obtenir un coin bien net.

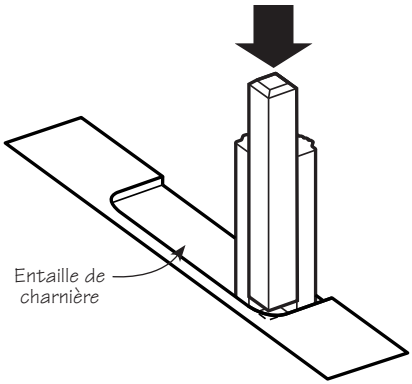

Figure 2 : Équarrir les coins.

Réaffûtage

Vous apprécierez l'excellent tranchant de ce ciseau et la durabilité de l'acier à outils A2 lorsque viendra finalement le temps de réaffûter l'outil : en effet, affûter un ciseau d'angle n'est jamais chose facile! La difficulté réside dans la façon d'affûter les deux faces intérieures du tranchant biseauté, puisqu'elles doivent demeurer droites et à 90°. Pour ce faire, il est préférable d'utiliser une pierre à affûter fine, abrasive sur une seule surface, comme le sont la plupart des pierres diamantées. Vous pourrez ainsi affûter une seule face à la fois, réduisant du coup les risques d'endommager la face intérieure. Allez-y lentement, en vous assurant que la pierre n'entre en contact qu'avec le biseau. Vérifiez fréquemment que son tranchant reste droit. Répétez cette étape.

Vérifiez ensuite que les deux faces du tranchant sont égales et droites. Rodez le dos des faces pour les ébarber. Pour obtenir un tranchant des plus acérés, vous pourrez terminer l'affûtage des faces au moyen d'une pâte à polir appliquée directement sur une pièce de bois.

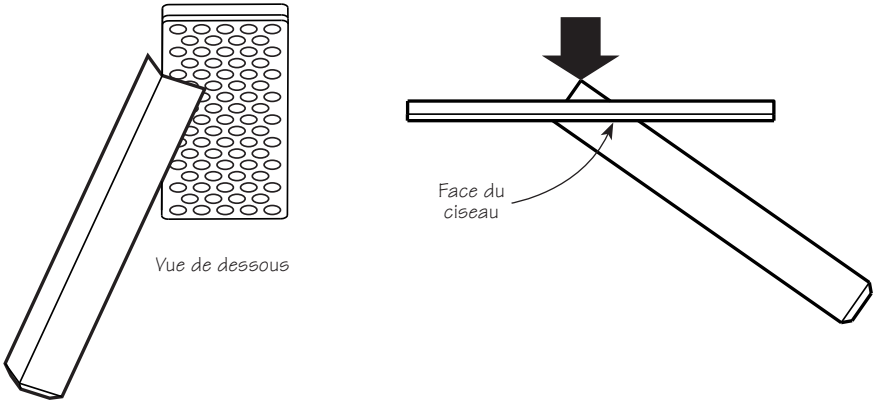

Figure 3 : Affûter le tranchant des biseaux.

Veritas® Tools Inc.

814 Proctor Avenue
Ogdensburg NY 13669-2205
United States

1090 Morrison Drive
Ottawa ON K2H 1C2
Canada

customerservice@veritastools.com
www.veritastools.com

© Veritas Tools Inc. 2015